Vorwurf machen. Leiallein zum Hier zeigen sich Mängel in der Führung durch die Betriebsparteiorganisation. Die Leitungsmitglieder hatten gliederversammlungen und den sprachen Arbeiter aus nach dem VParteitag die ökonomische Hauptaufgabe und die Wege zu einer hohen Arbeitsproduktivität, besonders durch die Anwendung der Seifert-Methode, erläutert. Sie versäumten aber, duio ganze Partei. die Gewerkschaft und die Wirtschaftsfunktionäre dafür daß 711 mobilisieren. Beispiel einem Betriebsteil geschaffen wird, Erfahrungen gesammelt diese Erfahrungen dann auf die anderen Betriebsteile übertragen werden. Weil sie eine ungenügende Kontrolle über ihre eigenen Beschlüsse führten und die guten Ansätze Selbstlauf überließen, keine Übersicht mehr oder weniger dem hatten sie auch die ideologischen undbetrieblichen Hemmnisse, die bei der Anwendung der Seifert-Methode an verschiedenen Arbeitsstätten im Betrieb auf traten.

Überwindung Die ersten Schritte 711 P dieser Mängel in der Führung undKontrolle Die durch die Partei wurden getan. Parteileitung nahmeinen Beschluß an. in dem Mitgliederversammlungen festgelegt wird, $da\beta$ zunächst in der Partei und den politische Parteigruppen Klarheit die Seifert-Methode und ihre und ökonomische üher Bedeutung geschaffen werden muβ. Diese Mitgliederversammlungen sollen Ziel haben. den Genossen ihre eigene Verantwortung für die Durchführung der Beschlüsse klarzumachen, und sollen den Ausgangspunkt für einheitliches Auftreten und vorbild-Handeln bei der Aufklärungsarbeit über die Seifert-Methode bilden. Die Genosliches sen müssen durch diese Mitgliederversammlungen in die Lage versetzt werden, den die Seifert-Methode hei-Werktätigen erklären zu können, daß Anwendung der die persönüchen Interessen des einzelnen mit denen Gesellschaft Übereintrage. der stimmung zu bringen.

Im Beschluß wird kritisiert, daß viele Wirtschaftsund Gewerkschaftsfunktionäre Beschluß ausgingen demzufolge die Seifert-Methode nicht von diesem undgeführt, erklärten. Das hatte 7um Teil dazu daß Normen verändert wurden, ohne mit Produktionsablauf "Die Arbeitern den Genossen der den gemeinsam zu verhessern verantwortlichheißt", Werkleitung sind dafür dort. "daß den Schwerpunkten, B. in der Abteilung Stahl. die Meister. Technologen, die Mitwie z. Büros für Erfindungswesen, die Betriebssektion der Kammer Technik arbeiter und der technische Rat die festgestellten Verlustzeiten zusammen mit den Arbeitern mit Parteibeseitigen. Dahei haben die Genossen eng den undGewerkschaftsgruppen zusammenzuarbeiten." Die Parteileitung Genossen der Werkleitung die Verantwortung die sie dafür daß die Wirtschaftsfunktionäre ihrer hin. tragen, sich täglichen Arbeit als wirkliche Leiter von Kollektiven werktätiger Menschen beweisen die Arbeitsproduktivität Die müssen. gemeinsam bemüht sind. zu steigern. Genosverpflichtet, der Werkleitung werden auch monatlich einmal zur Anwendung der Seifert-Methode Stellung zu nehmen, um besten Erfahrungen sofort verallgemeinern und Entstellungen beseitigen zu können.

daß die Parteileitung im LES glauben. auf dem richtigen Weg ist, wenn sie den Mittelpunkt ihrer Maßnahmen zur Beseitigung der Unklarheiten, Entstellungen und Hemmnisse bei der Einführung der Seifert-Methode das Verhältnis der Genossen den Beschlüssen undihre Rolle undVerantwortung als Parteimitglieder für Durchführung der Politik der Partei stellt.

Die Redaktion des "Neuen Wegs" wird sich ihrerseits bemühen, die Anstrengungen Gegossen und Kollegen im LES und in den anderen Betrieben unserer Republik Anwendung wichtiger Neuerermethoden durch eine Verbesserung weitere Erfahrungsaustausches unterstützen. Genosse Lieske wird einer nächsten 7.U in der darüber wie die die Mit-Nummern berichten. Parteileitung Auseinandersetzung in den gliederversammlungen und in den Gewerkschaftsgruppen geführt hat. Der "Neue Weg" gleiwird nach entsprechende Erfahrungen absehbarer Zeit wenn vorliegen den Kreis von Genossen im LES zи einer erneuten Beratung zusammenrufen, unseren Lesern zu zeigen, wie es weitergegangen ist.